高速スピンドルモータ
HIGH SPEED SPINDLE MOTOR

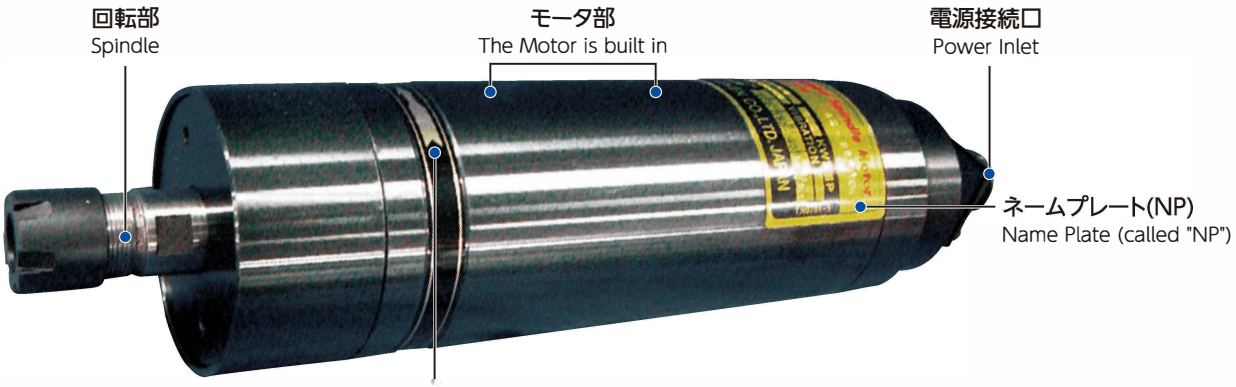
特に使いやすさを追求した高速スピンドルモータは、ドリル・タップユニットの専門メーカとして
永年の技術を結集して出来た製品です、生産性の向上に画期的な威力を発揮します。

TAC high speed spindle motor contributes to accuracy,
and high speed in production line.

スピンドルモータの構成 The Construction of SPINDLE MOTOR

回転軸機構：3相インダクションモータ360Hz 200V（インバータ駆動用）
送 り 機 構：無し

Rotating Mechanism : 3 phase 360Hz 200V Induction motor (An inverter is neseccary.)
Feeding Mechanism : Not included



回転方向シール（軸から見て時計の動きの逆方向が正回転です。）
＊逆回転は特殊品になります。
The seal of rotating way
(counter clockwise from the spindle side is the standard way).
It will be a special if it needs rotate opposite way.

作動手順 Operation steps

1. お客様準備のケーブルを付属の3Pコネクタに接続して、モータとインバータを接続してください。
2. お客様準備のケーブルでインバータと電源を接続してください。

1. Please connect the cable to an inverter after set your cable to 3P connector.
2. Please connect the power cable to the inverter.

型式の説明 Model Description

THM	62	20	CC
①	②	③	④

①モデル名
② モータの枠を表示（モータ容量によって変わります）。
37=0.075kW, 56=0.06kW, 62=0.2kW, 84=0.4kW, 87=0.75kW
③最高回転速度の上二桁を表記
20･･･20,000r/min。
④主軸形状を表記

≫加工 Processing
- 穴あけ Drilling
- タッピング Tapping
- 面取り Chamfering
- エンドミル Endmill
- 研磨 Grinding
- リーマ Reaming
- バリ取り Deburring
- カッティング Cutting

① Model Name
② Motor Size
37=75W, 56=60W, 62=200W, 84=400W, 87=750W
② The first 2 figures of number of the maximum revolution.
20…20,000r/min
④ Spindle Nose

ご使用に必要な周辺機器 Peripheral Equipment

①モーターベース
スピンドルモータをクランプし、固定させるための部品です。
②先端チャッキングツール
本体に付属されております。必要なコレット径をお知らせください。
③インバータ
このモータの駆動には必ずインバータが必要です。
・最高周波数は360Hzに設定してください。
・180～360Hzの間で使用してください。
④電源ケーブル
電源ケーブルは付属しておりません。お客様にてご準備ください。

① Motor Base: An optional parts for fixing between a table and a Spindle Motor.
② Chucking Tool: It will be included a Spindle Motor. Please notice the size of collet.
③ Inverter: This motor must connect to an inverter. Do not connect to the power supply in direct.
・Set the maximum frequency to 360Hz.
・Please use between 180～360Hz.
④ The power cable is not prepared by us. Please prepare yourself.

スペック表 Specification

外形・寸法図 Externals and dimensional drawing P58

仕様 Specification / 型式 Model	主軸形状 Spindle nose	回転速度 Revolution (r/min)	穴あけ能力 Drilling Capability (mm)			出力軸トルク Motor Torque (N·m)	モータ定格 Motor Ratings				質量 Weight (kg)
		360Hz	炭素鋼 Carbon steel	鋳鉄 Cast iron	アルミ Aluminum	360Hz	電圧(V) Voltage	出力(kW) Output	極数(P) Poles	電流(A) 360Hz	
THM-37-20CC	ER-8M	20,000	1.0	1.0	1.0	0.035	3相 3 Phase 200V	0.075	2	0.45	0.9
THM-56-20CC	ER-11M		1.0	1.0	1.0	0.028		0.06	2	0.6	2.4
THM-62-20CC	ER-16M		2.0	3.0	3.0	0.095		0.2	2	1.1	3.9
THM-84-20CC	ER-16M		2.5	3.0	3.5	0.191		0.4	2	2.2	6.9
THM-87-20CC	ER-20M		3.0	4.0	4.0	0.358		0.75	2	4.3	7.4

*選定用紙につきましては84ページを参照ください。*Please refer to page 84 for the selection form.

モーターベース Motor Base

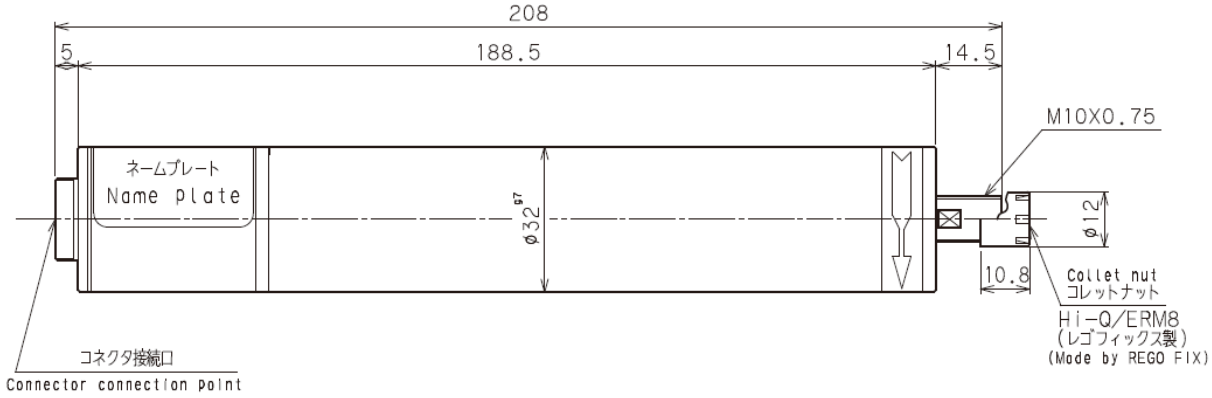
オプション Option P52～P53

型式 Model	ボルト Bolt	質量(kg) Weight	適用モータ Applicable Motor
MB-32	M5×50	0.3	THM-37
MB-54.5	M66×85	0.7	THM-56
MB-64.5	M8×110	1.5	THM-61, 62
MB-84.5	M8×130	2.0	THM-84, 87

*ボルトはモータを固定するためのものです。付属ボルトでモータの固定とテーブルへの固定が可能です。
*Each bolt is for fixing a motor and table.

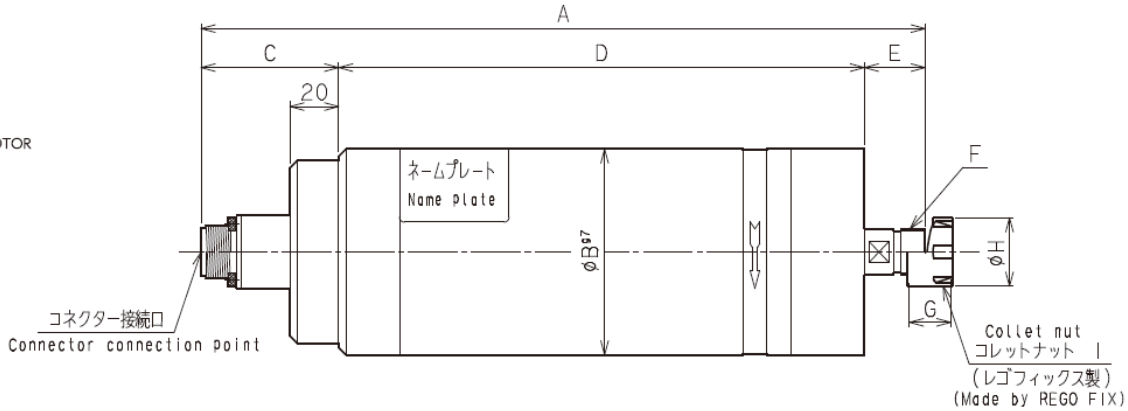
THM-37

高速スピンドルモータ
HIGH SPEED SPINDLE MOTOR
掲載ページP20~P21



THM-56
THM-62
THM-84
THM-87

高速スピンドルモータ
HIGH SPEED SPINDLE MOTOR
掲載ページP20~P21



Dimensions in mm

寸法 Dimensions / 型式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I
THM-56-20CC11	256.5	54.5	51.5	186	18	M13×0.75	11.3	16	Hi-Q/ERM11
THM-62-20CC16	286.5	64.5	56.5	205	25	M19×1	17	22	Hi-Q/ERM16
THM-84-20CC16	297.5	84.5	56.5	216	25	M19×1	17	22	Hi-Q/ERM16
THM-87-20CC20	325.5	84.5	56.5	232	27	M24×1	19	28	Hi-Q/ERM20