

軽切削用ドリルユニット

DRILL UNIT for LIGHT LOAD CUTTING

コストパフォーマンスに優れたドリルユニットシリーズ。

- コンパクトで軽量ハイパワーなユニットです。●木工・アルミ・樹脂等の軽切削に適したユニットです。
- コンパクトな為、せまい間隔でも並べて装置に組み込む事ができます。

Low-priced type drill unit series.

- It is a compact size, light and high-power drill unit. ●It is suitable for the drilling for wood, aluminum and resin.
- It does not need a setting base. ●Because of compact size, it is possible that many units can set in a special machine.

軽切削用ドリルユニットの構成 The Construction of DRILL UNIT for LIGHT LOAD CUTTING

■回転軸機構：3相インダクションモータ50Hz/60Hz 200V

■送り機構：内蔵エアシリンダにて前進・後退

Rotating Mechanism : 3 phase 50Hz/60Hz 200V Induction motor
Feeding Mechanism : Built in Pneumatic Cylinder.



作動手順 Operation steps

1. お客様準備の電源ケーブルをモータに接続してください。
2. インバータが必要な場合はモータと電源の間に接続してください。*P80電気配線図参照
3. ダイレクトで回転させる場合はサーマル等のモータ保護のための部品を中継させてください。

1. Please connect the power cable to the terminal box in the spindle motor.
2. Set the inverter between the motor and a power supply.*See page 80 for the electrical diagram.
3. Please connect the power cable to an electromagnetic switch first in order to protect the motor, then connect to the power source.

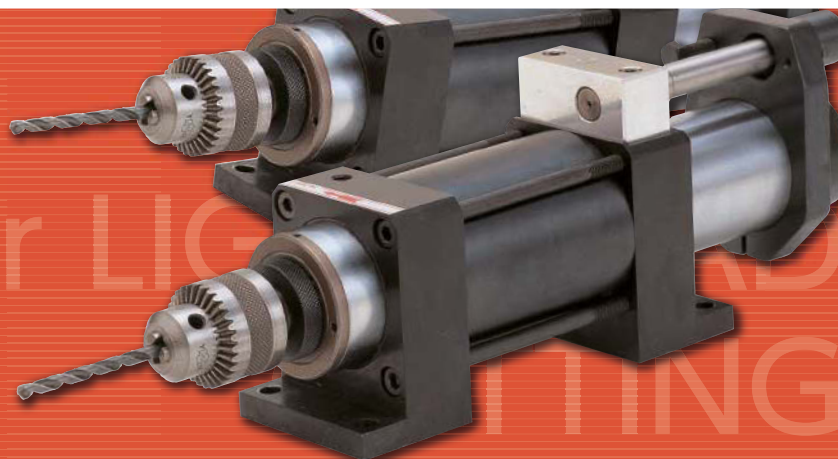
型式の説明 Model Description

DCS - 3007P

① ② ③ ④

- ① モデル名
- ② 50Hz時の回転速度の上二桁を表記 例) 30...3,000r/min。
- ③ 主軸のストロークを表記
例) 07...70mm 10...100mm機種によって製作可能なストロークが変わります。
- ④ 主軸形状を表記

- ① Model Name
- ② The first 2 figures of number of each revolution for 50Hz. ex) 30...3,000r/min
- ③ Stroke Length ex) 07...70mm 10...100mm
- ④ Spindle Nose



加工 Processing

- 穴あけ Drilling
- タッピング Tapping
- 面取り Chamfering
- エンドミル Endmill
- 研磨 Grinding
- リーマ Reaming
- バリ取り Deburring
- カッティング Cutting

ご使用に必要な周辺機器 Peripheral Equipment

- ① LSキット
原点と加工端の位置をコントローラに信号として出力するための部品です。
 - ② 先端チャッキングツール
ドリルチャックは本体に付属されておりません。オプションとして別途購入が必要です。
 - ③ インバータ
回転を変更させて使用する場合には別途必要です。その場合は、以下の点にご注意ください。
・ギヤ無...40~90Hzが保証範囲となります。
 - ④ 電源ケーブル
電源ケーブルは付属しておりません。お客様にてご準備ください。
 - ⑤ エア関連機器
本体にはエアニップルの他、一般的なエア3点セット(フィルター、レギュレータ、ルブリケーター)は付属しておりません。お客様準備となります。
 - ⑥ コントローラ
コントローラは基本的にお客様にて製作となります。
- ① LS KIT: An optional parts for output signals of the zero point and the end of the processing point.
 ② Chucking Tool: A drill chuck is not included a Drill Unit.
 ③ Inverter: Please check the below attention if a Drill Unit will use with an inverter.
 *Attention: Please be careful if you will use a Drill Unit with an inverter between 40 and 90Hz.
 ④ The power cable is not prepared by us. Please prepare yourself.
 ⑤ We do not provide for an Air Nipple, standard set for a regulator, a lubricator and a filter.
 ⑥ We do not have a standard controller for Drill Unit series.

スペック表 Specification

外形・寸法図 Externals and dimensional drawing P73

| 型式 Model | 仕様 Specification | 主軸 形状 Spindle nose | 回転速度 Revolution (r/min) | | 穴あけ能力 Drilling Capability (mm) | | | ストローク Stroke (mm) | | 出力軸トルク Motor Torque (N·m) | | 推力 Thrust (N) | 空気 消費量 Air Con- sumption (L/min- (ANR)) | モータ定格 Motor Ratings | | | | 制作可能 ストローク Possible to Provide Stroke (mm) | 質量 Weight (kg) | |
|-------------|---------------------|-----------------------------|-------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------------|------|---------------------|--|------------------------|----------------------|--------------------|-------|---|----------------------|-----|
| | | | 50Hz | 60Hz | 炭素鋼 Carbon steel | 木材 Wood Work | アルミ Aluminum | 主軸 ストローク Total Feed | 切削ストローク Cutting Stroke | 50Hz | 60Hz | | | 電圧 (V) Voltage | 出力 (kW) Output | 極数 (P) Poles | 電流(A) | | | |
| | | | 50Hz | 60Hz | 50Hz | 60Hz | 50Hz | 60Hz | | | | | | | | | | | | |
| DCSS-3007P | JT.1 | 3,000 | 3,600 | 2.0 | 5.0 | 5.0 | 70 | MAX 30 | 0.41 | 0.35 | 392 | 8 | 3相 3 Phase 200V | 0.13 | 2 | 0.8 | 0.7 | 70 | 5.0 | |
| DCS-3010P | JT.2S | 3,000 | 3,600 | 2.0 | 6.0 | 6.0 | 100 | | 0.64 | 0.53 | 882 | 15 | | 0.2 | 2 | 1.2 | 1.1 | | | 100 |
| DCM-3010P | JT.6 | 3,000 | 3,600 | 2.0 | 7.0 | 7.0 | 100 | | 1.27 | 1.06 | 1666 | 30 | | 0.4 | 2 | 2.0 | 1.8 | 100 | 14.5 | |
| DCMP-3010P | JT.6 | 3,000 | 3,600 | 2.0 | 10.0 | 7.0 | 100 | | 2.39 | 1.99 | 1666 | 30 | | 0.75 | 2 | 4.0 | 3.6 | | | 100 |

*選定用紙につきましては84ページを参照ください。*Please refer to page 84 for the selection form.

供給空気圧0.5Mpa Supplied air pressure

会社案内

特殊事例

スピンドルモータ

スタンドシリーズ

タップユニット

ドリルユニット

メカトロシリンダ

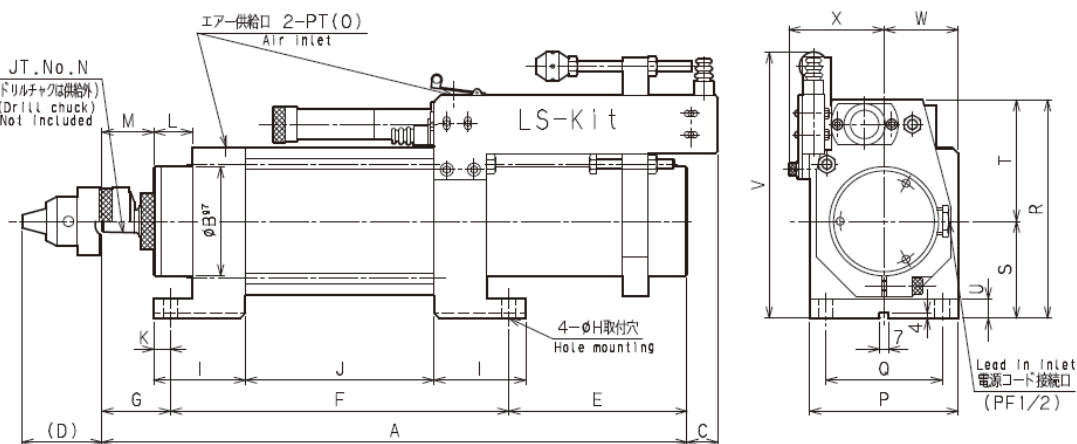
オプション

外形・寸法図

技術資料

DCSS
DCS
DCM
DCMP

軽切削用ドリルユニット
DRILL UNIT
for LIGHT LOAD CUTTING
掲載ページP48～P49



Dimensions in mm

| 寸法 Dimensions 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X |
|---------------------------|-----|------|----|------|-----|-----|----|-----|----|-----|----|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|------|------|
| DCSS-3007P | 352 | 54.5 | 20 | 38.5 | 111 | 185 | 56 | 7 | 51 | 103 | 10 | 37 | 30 | 1 | 1/8 | 68 | 50 | 138 | 50 | 88 | 8 | 160 | 34 | 59 |
| DCS-3010P | 423 | 64.5 | 24 | 50 | 140 | 239 | 44 | 9.5 | 63 | 133 | 10 | 25 | 34 | 25 | 1/8 | 85 | 65 | 159 | 60 | 99 | 12 | 176 | 42.5 | 68 |
| DCM-3010P | 453 | 84.5 | 24 | 62 | 138 | 262 | 53 | 11 | 71 | 146 | 13 | 30 | 40 | 6 | 1/4 | 115 | 90 | 169 | 75 | 94 | 15 | 206 | 57.5 | 73.7 |
| DCMP-3010P | 532 | 84.5 | 24 | 62 | 217 | 262 | 53 | 11 | 71 | 146 | 13 | 30 | 40 | 6 | 1/4 | 115 | 90 | 169 | 75 | 94 | 15 | 206 | 57.5 | 75 |