

軽切削用スピンドルモータ

SPINDLE MOTOR for LIGHT LOAD CUTTING

コストパフォーマンスに優れたスピンドルモータシリーズ。

- コンパクトで軽量ハイパワーなユニットです。
- 木工・アルミ・樹脂等の軽切削に適したユニットです。
- コンパクトな為、せまい間隔でも並べて装置に組み込む事ができます。

Low-priced type spindle motor series.

- It is a compact size, light and high-power drill unit. ●It is suitable for the drilling for wood, aluminum and resin.
- Because of compact size, it is possible that many units can set in a special machine.



加工 Processing

穴あけ Drilling

タッピング Tapping

面取り Chamfering

エンドミル Endmill

研磨 Grinding

リーマ Reaming

バリ取り Deburring

カッティング Cutting

軽切削用スピンドルモータの構成 The construction of SPINDLE MOTOR for Light Load Cutting

回転軸機構：3相インダクションモータ50Hz/60Hz 200V・高速タイプは300Hz 200V

送り機構：無し

Rotating Mechanism : 3 phase 50Hz/60Hz 200V Induction motor. High speed type is 300Hz, 200V
Feeding Mechanism : Not included

作動手順 Operation steps

CMシリーズ

1. モーターケーブルを電源に接続してください。
 2. インバータが必要な場合はモータと電源の間に接続してください。
 3. ダイレクトで回転させる場合はサーマル等のモータ保護のための部品を中継させてください。
- *インバータをつないでご使用になられる場合は、40～90Hzが使用可能範囲となります。

CM series

1. Please connect the motor cable to a power supply.
 2. Set an inverter between the motor and the power supply if you use the motor with an inverter.
 3. Please connect the power cable to an electromagnetic switch first in order to protect the motor, then connect to the power source.
- *Attention: Please be careful if you will use a spindle motor with an inverter between 40 to 90Hz.

CHMシリーズ

1. モーターケーブルをインバータに接続してください。
2. お客様準備の電源ケーブルをインバータに接続し、電源へ接続してください。

CHM series

1. Please connect the motor cable to an inverter.
2. Please connect between an inverter and a power supply with the power cable which you prepare.

型式の説明 Model Description

CM - 80 - 30

① ② ③ ④

- ① モデル名
- ② モータの枠を表示(モータ容量によって変わります)。
60=0.2kW, 80=0.4kW, 97=0.75kW, 91=0.75/1.5kW(高速),
103=2.2/3.7kW(高速)
- ③ 50Hz時(高速は300Hz時)の回転速度の上二桁を表記
例) 30...3,000r/min。機種によって製作可能回転速度が変わります。
- ④ 主軸形状を表記
例) 空欄=JT. **. **はモータごと決められています。
機種によって製作可能な主軸形状が変わります。
高速タイプはCCのみとなります。

- ① Model Name
- ② Motor Size
Normal Type: 60=0.2kW, 80=0.4kW, 97=0.75kW
High Speed Type: 91=0.75/1.5kW, 103=2.2/3.7kW
- ③ The first 2 figures of number of each revolution for 50Hz
(High Speed type is 300Hz).
ex) 30...3,000r/min All available rotating speed are determined by the model.
- ④ Spindle Noes
ex) Blank JT. **
Each mark of spindle nose is fixed. All available rotating speed are determined by the model.
For the High Speed Type, the spindle nose is fixed the CC (collet chuck) type.

ご使用に必要な周辺機器

Peripheral Equipment

- ① 先端チャッキングツール

CMシリーズのドリルチャックは本体に付属されておりません。オプションとして別途購入が必要です。
CHMシリーズのCCのタイプについて、チャッキングツールは本体に付属されておりません。オプションとして別途購入が必要です。
- ② インバータ

CMシリーズ
回転を変更させて使用するには別途必要です。周波数は40～90Hzが保証範囲となります。
CHMシリーズ
このモータの駆動には必ずインバータが必要です。最高周波数は高速結線では300Hz。低速結線では100Hzとしてください。
インバータの容量は高速結線時の容量が必要です。ご注意ください。
- ③ 電源ケーブル

電源ケーブルは付属しておりません。お客様にてご準備ください。
- ① CM series: A Drill Chuck will be not included a Spindle Motor.

CHM series: A Collet chuck will be not included a High Speed Spindle Motor.
- ② Inverter:

CM series: Please use between 40 to 90Hz if a Spindle Motor will use with an inverter.
CHM series: This motor must connect to an inverter . Do not connect to the power supply in direct.
This motor can choose the high speed type and the low speed type depending on the connection.
High speed connection, please set the maximum frequency to 300Hz.
Low speed connection, please set the maximum frequency to 100Hz.
*Please choose an inverter power is 1.5kW for CHM-91, 3.7kW for CHM-103.
- ③ The power cable is not prepared by us. Please prepare yourself.

スペック表

Specification

外形・寸法図 Externals and dimensional drawing P60～P61

仕 様 Specification 型 式 Model	主軸形状 Spindle nose	回 転 速 度 Revolution (r/min)		穴 あ け 能 力 Drilling Capability (mm)		出 力 軸 ト ル ク Motor Torque (N·m)		モ ー タ 定 格 Motor Ratings					質 量 Weight (kg)
		50Hz	60Hz	アルミ Aluminum	木材 Wood Work	50Hz	60Hz	電圧(V) Voltage	出力(kW) Output	極数(P) Poles	電 流 (A)		
											50Hz	60Hz	
CM-60-30	JT.2S	3,000	3,600	6.0	6.0	0.64	0.53	3相 3 Phase 200V	0.2	2	1.2	1.1	4.5
CM-80-30	JT.6	3,000	3,600	7.0	7.0	1.27	1.06		0.4	2	2.0	1.8	6.4
CM-97-30	JT.6	3,000	3,600	7.0	10.0	2.39	1.99		0.75	2	3.9	3.4	8.0

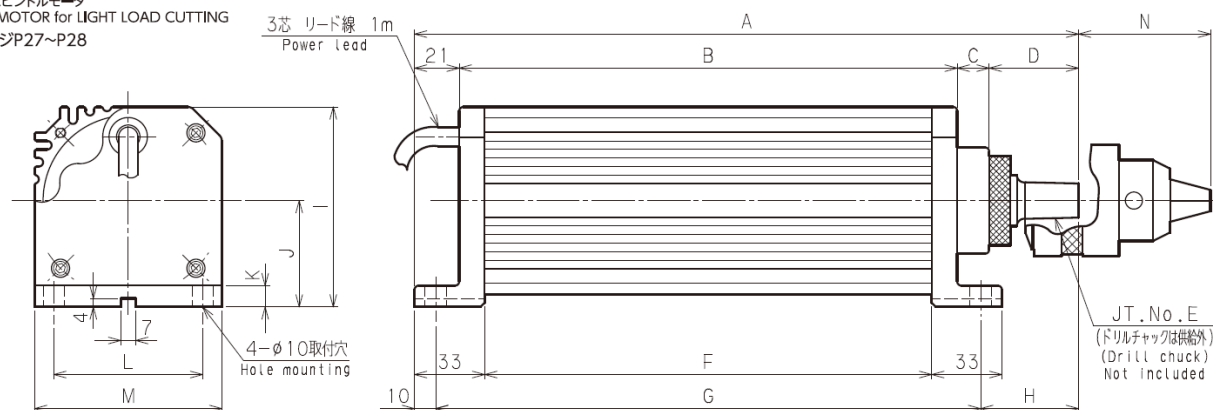
*選定用紙につきましては84ページを参照ください。*Please refer to page 84 for the selection form.

仕 様 Specification 型 式 Model		主軸形状 Spindle nose	周 波 数 Frequency (Hz)	回 転 速 度 Revolution (r/min)	穴 あ け 能 力 Drilling Capability (mm)			出 力 軸 ト ル ク Motor Torque (N・m)	モ ー タ 定 格 Motor Ratings				質 量 Weight (kg)
					炭素鋼 Carbon steel	アルミ Aluminum	木材 Wood Work		電圧(V) Voltage	出力(kW) Output	極数(P) Poles	電 流 (A) 最高回転時 (Max Revolution(r/min))	
CHM-91-18CC	低速	EDC-24	100	6,000	—	6.0	7.0	1.193	3相 3 Phase 200V	0.75	2	3.0	11
	高速		300	18,000	3.0	3.0	3.0	0.795		1.5	2	5.3	
CHM-103-18CC	低速	EDC-28	100	6,000	6.0	10.0	10.0	3.499		2.2	2	12.5	13
	高速		300	18,000	3.0	3.0	3.0	1.962		3.7	2	13.0	

*選定用紙につきましては84ページを参照ください。*Please refer to page 84 for the selection form.

CM-60 CM-80

軽切削用スピンドルモータ
SPINDLE MOTOR for LIGHT LOAD CUTTING
掲載ページP27~P28

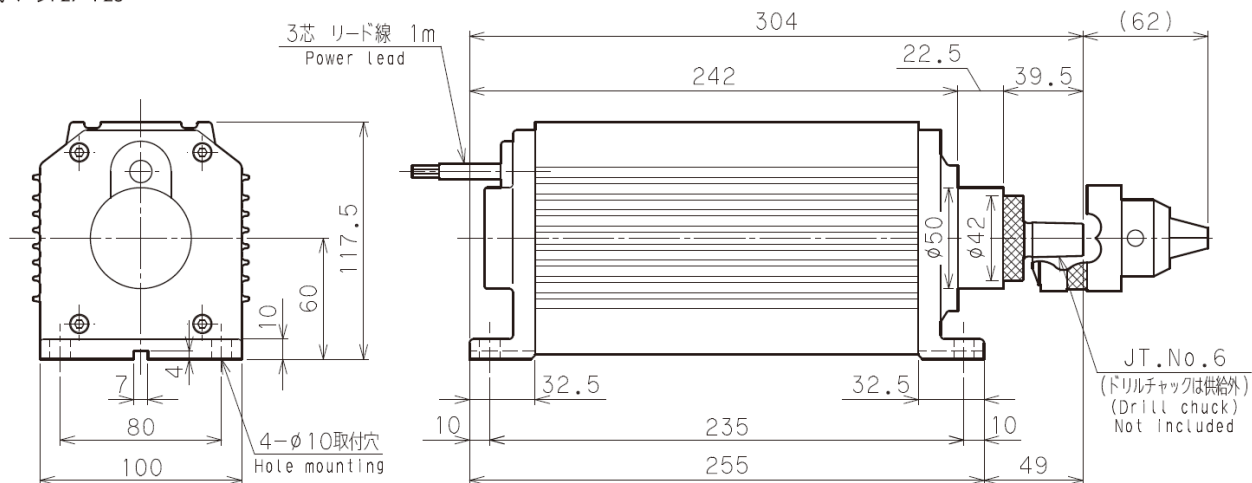


Dimensions in mm

寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
型式 Model														
CM-60-30	307.5	238	14	34.5	25	214	260	37.5	74	40	8	50	68	43
CM-80-30	312	234	15	42	6	210	256	44	94	50	10	70	88	50

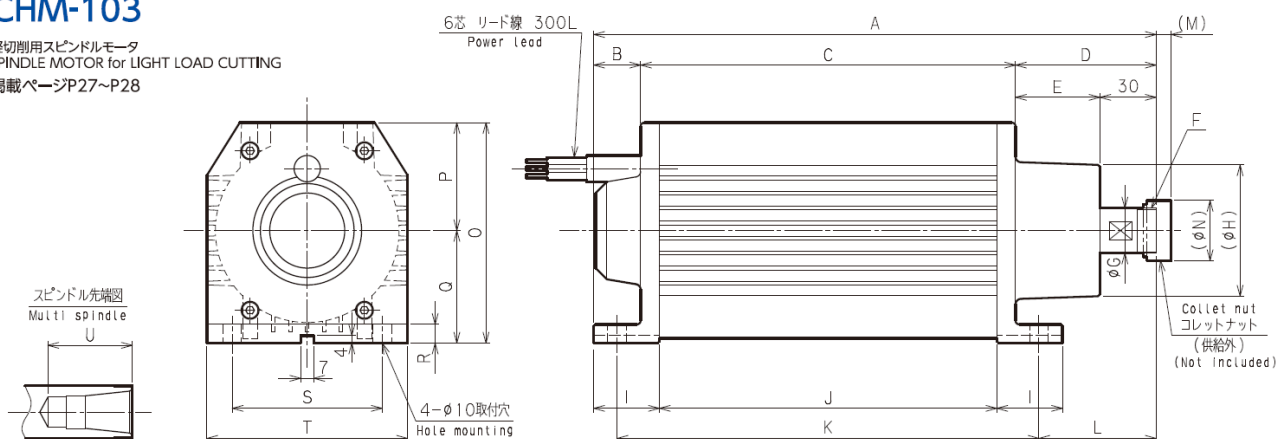
CM-97

軽切削用スピンドルモータ
SPINDLE MOTOR for LIGHT LOAD CUTTING
掲載ページP27~P28



CHM-91 CHM-103

軽切削用スピンドルモータ
SPINDLE MOTOR for LIGHT LOAD CUTTING
掲載ページP27~P28



Dimensions in mm

寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
型式 Model																					
CHM-91-18CC	300	25	200	75	45	M24×1	24	70	35	180	225	62.5	32	6.5~10	117.5	57.5	60	10	80	107	35
CHM-103-18CC	325	25	220	80	50	M28×1	28	87	40	190	245	67.5	36	7~10.5	130	60	70	12	90	120	45

会社案内

特殊事例

スピンドルモータ

スタンドシリーズ

タップユニット

ドリルユニット

メカトロシリンダ

オプション

外形・寸法図

技術資料