

リジッドドリルタップユニット

RIGID DRILL TAP UNIT

リジッドドリルタップユニットは主軸・送り機構共にサーボモータを使用しており、穴あけはもちろん、同期運転によるタップ加工も可能です。
リジッドドリルタップユニットはプログラムが簡単で、位置・早送り速度・加工時の送り速度、回転速度を設定することで効率よく加工できます。

The Rigid Drill Tap Unit is used 2 servo motors (Rotating and Feeding).
This is used for not only drilling but tapping with easy program, such as input position, quick feed, cutting feed, and rotating speed.

リジッドドリルタップユニットの構成 The Construction of RIGID DRILL TAP UNIT

- 回転軸機構：ACサーボモータ200V
- 送り機構：ACサーボモータ200Vとボールネジにて前進・後退

Rotating Mechanism : 200V AC servo motor
Feeding Mechanism : 200V AC servo motor and a ball screw



型式の説明 Model Description

タップユニット Tap Unit

R D T S - 0 8

①

②

③

コントローラ Controller

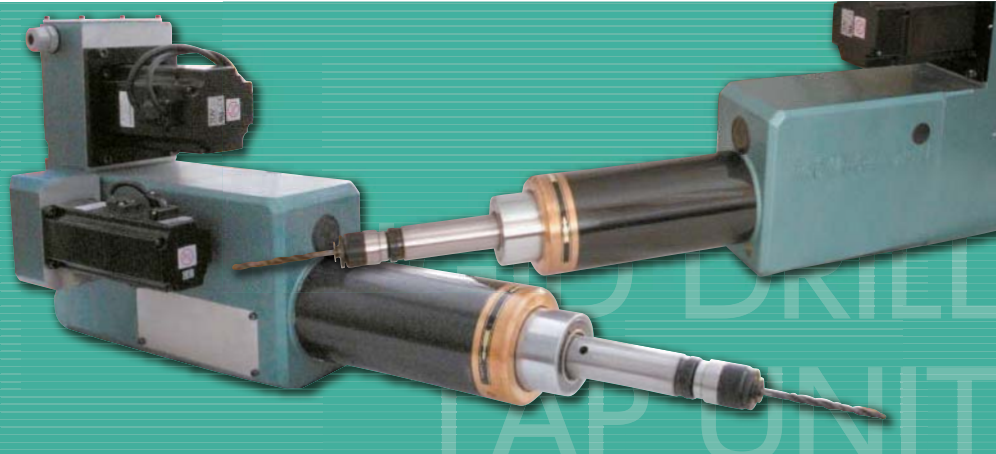
C R W - 0 8

①

②

- ① モデル名
- ② ボディサイズを表記
例) 08...小型 12...中型
- ③ 主軸形状を表記
例) 空欄: ST-ISO** (RDTS-08はISO16、RDTM-12はISO20)。
多軸取付の場合はご相談ください。

- ① Model Name
- ② Body Size
ex) 08...Small type 12...Middle type
- ③ Spindle Nose
ex) Blank: ST-ISO** (ISO16 for RDTS-08, ISO20 for RDTM-12).
Please ask us when the machine joint with a multiple tap head.



加工 Processing

- 穴あけ Drilling
- タッピング Tapping
- 面取り Chamfering
- エンドミル Endmill
- 研磨 Grinding
- リーマ Reaming
- バリ取り Deburring
- カッティング Cutting

会社案内

特殊事例

スピンドルモータ

スタンドシリーズ

タップユニット

ドリルユニット

メカトロシリンダ

オプション

外形・寸法図

技術資料

ご使用に必要な周辺機器 Peripheral Equipment

- ① 取付ベース
 本体を固定させるための部品です。ボディ部をクランプさせる方式となります。
 斜めに取付けるための固定部品、ユニバーサルスタンドもございます。
 縦型設置の場合は、リジッドドリルタップスタンドのページをご覧ください。
 - ② コントローラ
 タッチパネル方式の2軸サーボ制御用コントローラです。回転速度・送り速度・位置・トルクを制御できます。
 プログラムは8点まで記憶が可能です。このコントローラは標準付属品となります。
 - ③ 先端チャッキングツール
 チャッキングツールは本体に付属されておりません。オプションとして別途購入が必要です。
 - ④ 電源ケーブル
 電源ケーブルは付属しておりません。お客様にてご準備ください。
- ① Setting Base: An optional parts for fixing between a table and a Drill Unit. We can also provide for Universal Stand if the machine set as a not horizontal way.
 ② Controller: We can provide for the touch panel controller. This is included the Rigid Drill Tap Unit. It can enter a program for a rotating speed, feeding speed, positions, and a motor torque.
 ③ Chucking Tool is not included.
 ④ The power cable is not prepared by us. Please prepare yourself.

スペック表 Specification

外形・寸法図 Externals and dimensional drawing P65,P74

仕様 Specification 型式 Model	主軸形状 Spindle nose	回転速度 Revolution (r/min)	ネジ立能力 Tapping Capability	穴あけ能力 Drilling Capability	ストローク Total Stroke (mm)	早送り速度 MAX Quick Feed speed (mm/sec)	主軸ACサーボ Servo Motor for Feeding (kW)	送りACサーボ Servo Motor for Feeding (kW)	専用 コントローラ Controller	質量 Weight (kg)
			鉄 Steel							
RDTS-08	ISO-16	100~2,000	M1~M6	φ5	100	100	0.4	0.2	CRW-08	33
RDTM-12	ISO-20		M3~M10							

*選定用紙につきましては85ページを参照ください。*Please refer to page 85 for the selection form.

取付ベース Setting Base

オプション Option P52~P53

型式 Model	質量(kg) Weight	適用ユニット Applicable Drill Unit
SB-74	2.0	RDTS
SB-94	3.0	RDTM

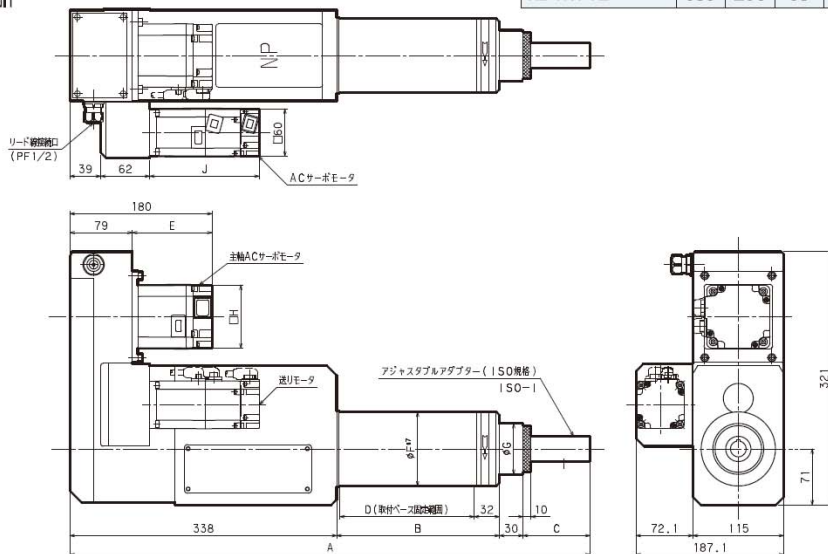
*テーブル固定用のボルトは別途必要となります。
 *Fixing bolts between SB and a table are not included.

**RDTS
RDTM**

リジッドドリルタップユニット
RIGID DRILL TAP UNIT
掲載ページ
P36~P37

寸法 Dimensions	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
型式 Model										
RDTS-08	597	154	75	120	80.3	74	50	60	16	116.8
RDTM-12	659	206	85	170	101	94	64.5	80	20	138.8

Dimensions in mm



会社案内

特殊事例

スピンドルモータ

スタンドシリーズ

タップユニット

ドリルユニット

メカトロシリンダ

オプション

外形・寸法図

技術資料

CRW

付属品
ACCESSORY
掲載ページP30~P31,P36

会社案内

特殊事例

スピンドルモーター

スタンドシリーズ

タップユニット

ドリルユニット

メカトロシリンダ

オプション

外形・寸法図

技術資料

